

OPIS PRZEMDIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą: „Dostawa mebli”, nr postępowania: MŚ-ZP-DKB-333-22/16

ZADANIE 1 - Meble

Niniejszy opis przedmiotu zamówienia (dalej OPZ) przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach w meble.

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych w przypadkach, w których Zamawiający wskazuje znaki towarowe, patent lub pochodzenie, źródło lub szczególne procesy, który charakteryzują produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę przedmiotu zamówienia, z zachowaniem przez Wykonawcę zasad i wymogów opisanych w SIWZ. Wpisanie znaków towarowych jest uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń. Użyte w SIWZ określenia wskazujące znaki towarowe, patent lub pochodzenie, źródło lub szczególne procesy, które charakteryzują produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę przedmiotu zamówienia należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”. Wykonawca może przedstawić ofertę równoważną, jednakże proponowane rozwiązania równoważne muszą być o takich samych parametrach użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych lub je przewyższać.

Opisując przedmiot zamówienia przez odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 30 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, a odniesienie takie należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.

Jakiegokolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów i surowców lub ich producenci, a także szkice, zdjęcia, mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów oraz w przypadku materiałów kilkuskładnikowych (np. poliestru i poliamidu) składu materiałów w zakresie +/- 10 % chyba, że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia, podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wszystkie rozwiązania projektowe muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami i normami obowiązującymi w zakresie objętym zamówieniem.

Pod pojęciem „systemowe” Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach.

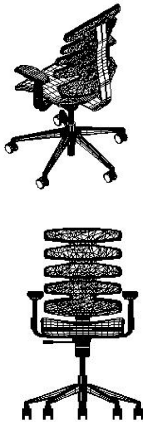
Wykonawca ma obowiązek na etapie dostaw umożliwić weryfikację dostarczonego przedmiotu zamówienia i w przypadku stwierdzenia niezgodności z ofertą lub opisem przedmiotu zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania dostawy danego sprzętu wraz z nakazem jego wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.




W cenie oferty Wykonawca musi uwzględnić wszystkie koszty realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności koszt dostawy mebli na miejsce do użytkownika wraz z montażem, koszty opakowania, ubezpieczenia, transportu, wniesienia i ustawienia we wskazanych pomieszczeniach, rozpakowania oraz wywozu opakowań. W zakresie technologicznym, Wykonawca przy kalkulowaniu oferty musi uwzględnić:

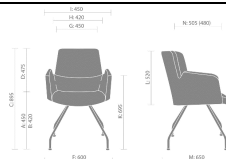

- wykonanie w każdym z blatów dostarczonych biurek jednego otworu pozwalającego na przeprowadzenie okablowania wraz z dostarczeniem i zamontowaniem tworzywowej przelotki.
- wyposażenie wszystkich dostarczonych mebli w podkładki filcowe montowane na każdym fragmencie mebli mającym kontakt z podłożem.
- zastosowanie kółek miękkich (do podłóg twardych) we wszystkich mobilnych elementach wyposażenia.


Zamawiający wskazuje, że dla potrzeb montażu poniższego wyposażenia z poz. 15, 30 i 39, ściany w budynku wykonane są:

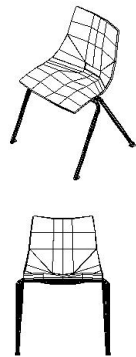

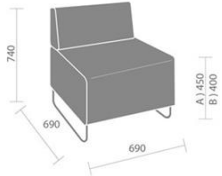
- ściany zewnętrzne z cegły ceramicznej pełnej ocieplane od wewnątrz płytami z betonu komórkowego Multipor gr. 12cm,
- ściany działowe z bloczków Ytong,
- ściany z cegły ceramicznej pełnej.

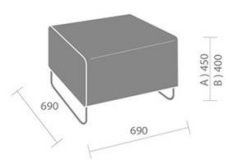
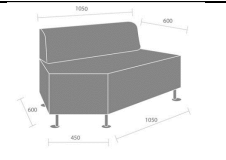
| Lp. | Nazwa | Opis | Rysunek poglądowy | Ilość |
|-----|--|---|--|-------|
| 1 | <u>Krzeseł biurowe z podłokietnikami, na kółkach</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% .</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysokość siedziska - regulowana w zakresie 41 - 53 cm, • głębokość siedziska 46 cm, • szerokość siedziska 49 cm, • wysokość krzesła - regulowana w zakresie 98 - 110 cm, • ogólna głębokość 68 cm, • ogólna szerokość 68 cm. <p>Krzeseł obrotowe z możliwością obrotu wokół osi pionowej o 360 stopni, wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający regulację wysokości siedziska z dodatkową sprężystością w najniższym położeniu oraz mechanizm, który reguluje kąt ustawienia oparcia z siedziskiem i pozwala na swobodne siedzenie z efektem synchronicznym, gwarantującym nieprzerwane podparcie pleców użytkownika podczas pracy, z możliwością płynnej regulacji w zależności od potrzeb każdego użytkownika. Regulacja wysokości siedziska za pomocą uchwytu pozwalającego na płynne dopasowanie parametrów krzesła do wymagań użytkownika.</p> <p>Siedzisko wyprofilowane z wyraźnie zaznaczoną częścią miednicowo-udową dostosowującą się do każdej pozycji użytkownika, wykonane z wyprofilowanego tworzywa. Siedzisko tapicerowane , wyprofilowaną anatomicznie poduszką z pianki poliuretanowej N-40HD o podwyższonej twardości i elastyczności min. 40%, odpornej na ściskanie wielokrotne - strata grubości zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:2014-09E, o grubości 40 mm, trudnopalnej. Poduszka siedziska musi mieć zaokrąglenie krawędzi przedniej oraz tylny wypukły profil siedziska ułatwiający prawidłowe pozycjonowanie miednicy. Poduszka z możliwością łatwej wymiany. Siedzisko tapicerowane tkaniną w formie materiału oczkowego przypominającego plaster miodu, z warstwowym splotem dającym dobry odbiór wizualny, ale również podwyższone walory użytkowe - odporność na zabrudzenia, uszkodzenia, o wysokich</p> |  | 57 |

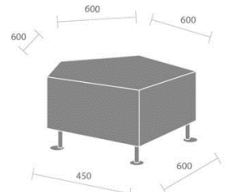
| | | | | |
|---|------------------------|--|---|---|
| | | <p>parametrach użytkowych (tkanina o odporności na ścieranie nie mniejszej niż 70 000 cykli Martindale'a wg normy PN-EN ISO 12947-2), skład 100% poliester, gramatura min. 319 g/m². Odporność na światło: 5 wg normy PN-EN ISO 105 - B02:1999. Odporność na piling min.: 4. Kolorystyka tapicerki - popielata. Krzesło musi być wyposażone w system pozwalający na odciążenie mięśni ud, miednicy i bioder. Regulacja siły odchylenia oparcia w zależności od ciężaru użytkownika ma następować automatycznie. Oparcie wykonane z wyprofilowanego, elastycznego, żebrowanego tworzywa w kolorze czarnym, dobrze dopasowującego się do części lędźwiowej kręgosłupa użytkownika. Żebrowanie oparcia powinno być częściowo tapicerowane specjalną elastyczną tkaniną w formie materiału oczkowego przypominającego plaster miodu, z warstwowym splotem dającym dobry odbiór wizualny, ale również podwyższone walory użytkowe - odporność na zabrudzenia, uszkodzenia, o wysokich parametrach użytkowych (tkanina o odporności na ścieranie nie mniejszej niż 70 000 cykli Martindale'a wg normy PN-EN ISO 12947-2), skład 100% poliester, gramatura min. 319 g/m². Odporność na światło: 5. Odporność na piling min.: 4. Kolorystyka tapicerki - pistacjowy. Nośnik oparcia wykonany z wysokogatunkowej hartowanej stali pokrytej powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu. Nośnik ma być wykonany w taki sposób aby zapewnić płynne dopasowywanie się oparcia do ruchów użytkownika. W korelacji z siedziskiem dolna część oparcia podpira dolną część mięśni grzbietowych na wysokości kręgów lędźwiowych, a górna część podpira środkową partię mięśni czworobocznych na wysokości kręgów piersiowych. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego lub tapicerowane, wyprofilowane i regulowane na wysokość, na boki, przód - tył, pozwalające na dopasowanie położenia w zależności od wykonywanej pracy. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium, pokryty powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu, wyposażony w rolki/ kółka samohamowne do podłóg twardych. Rolki o zwiększonej odporności na uszkodzenia, o minimalnym obciążeniu na jedno kółko 50 kg. Krzesło musi posiadać: atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r., atest na trudnopalność i ścieralność tapicerki oparcia i siedziska.</p> |  | |
| 2 | Krzesło biurowe | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> wysokość siedziska 47 cm, głębokość siedziska 49 cm, szerokość siedziska 47 cm, ogólna wysokość 86 do 90 cm, ogólna głębokość 59 cm, ogólna szerokość 56 cm. <p>Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z tworzywa z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o wysokiej elastyczności i gęstości, o wysokich walorach użytkowych, grubości min. 50 mm, z wyraźnym zaokrągleniem krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania). Wymiary siedziska i oparcia mają zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów. Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości z możliwością ustawienia w min. 2 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Podstawa fotela to stelaż czteronożny.. Nogi stelaża zakończone stopkami samoregulującymi pochylnymi. Elementy stelaża, w tym podstawa i nośnik oparcia, pokryte powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu. Tkanina o odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a wg normy PN-EN ISO 12947-2, skład 100% poliester, gramatura min. 319 g/m². Odporność na światło: 5 wg normy PN-EN ISO 105 - B02:1999. Odporność na piling: 4. Kolor tapicerki popielaty. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania oraz atesty potwierdzające trudnopalność i ścieralność tkaniny.</p> |   | 4 |

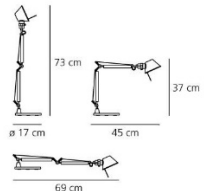
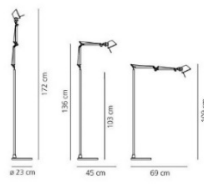
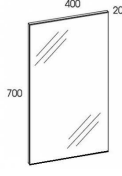
| | | | | |
|---|--------------------------------------|---|--|----|
| 3 | Fotel biurowy | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość krzesta: 89 cm • Szerokość krzesta: 60 cm • Głębokość krzesta: 650 cm • Głębokość siedziska: 48 cm • Wysokość siedziska: 45 cm • Wysokość oparcia: 52 cm • Szerokość siedziska: 45 cm <p>Siedzisko i oparcie fotela wykonane na bazie sklejk o grubości minimum 11 mm, siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Przód siedziska wyraźnie zaokrąglony w dół, natomiast oparcie wraz z bokami stanowią jeden element o łukowym kształcie obejmujący siedzisko. Oparcie najwyższe w środkowej części. Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki z oparciem tworzą jeden element. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Oparcie i siedzisko posiadające wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko o grubości 60 mm • Oparcie o grubości 50 mm <p>Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Fotel tapicerowany tkaniną w kolorze czarnym o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skład: 95% wełna, 5% poliamid • Ciężar: 375 g/m² • Odporność na ścieranie: 90 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Odporność na piling: 5 • Trudnopalność: wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2. <p>Czteronożny stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 22 mm. Stelaż o pająkowatym kształcie, przy czym rury stelaża do wysokości 100 mm od podłoża są do niego prostopadłe, a następnie są ugięte pod kątem i łączą się pod siedziskiem. Końcówki nóg zaślepione ozdobnymi, chromowymi stopkami o talerzowym kształcie i średnicy 35 mm wykończone filcem na twarde podłoże. Zaślepki mające przeguby kulkowe. Szerokość i głębokość stelaża powinna wynosić 58 cm. Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</p> |  | 11 |
| 4 | Krzesełko konferencyjne typ 1 | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska: 42 cm • Szerokość oparcia: 41 cm • Wysokość krzesta: 79 cm • Głębokość siedziska: 46 cm • Wysokość siedziska: 43 cm • Wysokość oparcia: 27 cm <p>Krzesełko powinno mieć funkcję sztaplowania: 4 sztuki. Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym o szerokości 55 mm, podłokietniki w tylnej części licują się z oparciem, przednia część licuje się z przednią nogą. Krzesło wyposażone w pulpit z funkcją anti-panic - czarny, montowany na stałe do podłokietnika. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości max. 11,5 cm w najszerszym miejscu. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy wypełnione napiętą czarną przezroczystą membraną. Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 x 1,5 mm, malowany proszkowo w kolorze czarnym. Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi stopkami wykończonymi filcem. Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu, ukryte pod plastikowymi panelami. Siedzisko tapicerowane ciętą pianką i tkaniną. Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych. Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i</p> |  | 14 |

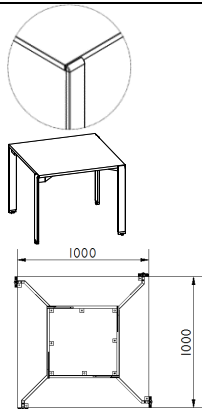
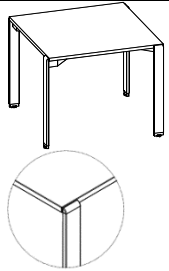
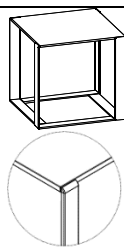
| | | | | |
|---|---|---|---|----|
| | | <p>wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym w kolorze czarnym. Siedzisko o całkowitej grubości max. 35 mm. Oparcie krzesła posiadające czarną membranę o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 100 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność wg PN-EN 1021-1 • Odporność na światło 5-7 wg PN-EN ISO 105-B02 • Skład: 66% poliester, 34% poliamid • Gramatura min. 315 g/mb. <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną w kolorze popielatym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 150 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność według normy PN-EN 1021-1 • Odporność na piling: min. 4 • Skład: poliester 100% • Gramatura min. 366 g/m² <p>Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</p> | | |
| 5 | <p><u>Krzesło</u> <u>konferencyjne typ</u> <u>2</u></p> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość siedziska: 42 cm • Szerokość oparcia: 41 cm • Wysokość krzesła: 79 cm • Głębokość siedziska: 46 cm • Wysokość siedziska: 43 cm • Wysokość oparcia: 27 cm <p>Krzesło powinno mieć funkcję sztaplowania: po 4 sztuki. Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym o szerokości 55 mm, podłokietnik w tylnej części licujący się z oparciem, przednia część licująca się z przednią nogą. Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy. Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości max. 11,5 cm w najszerszym miejscu. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach. Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy wypełnione napiętą czarną przezroczystą membraną. Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 x 1,5 mm, malowany proszkowo w kolorze czarnym. Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi stopkami wykończonymi filcem. Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu, ukryte pod plastikowymi panelami. Siedzisko tapicerowane ciętą pianką i tkaniną. Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych. Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym w kolorze czarnym. Siedzisko o całkowitej grubości max. 35 mm. Oparcie krzesła posiadające czarną membranę o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 100 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność wg PN-EN 1021-1 • Odporność na światło 5-7 wg PN-EN ISO 105-B02 • Skład: 66% poliester, 34% poliamid • Gramatura min. 315 g/mb <p>Siedzisko tapicerowane tkaniną w kolorze popielatym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 150 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność według normy PN-EN 1021-1 • Odporność na piling min. 4 • Skład: poliester 100% • Gramatura min. 366 g/m² <p>Wymagane są wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</p> |  | 12 |

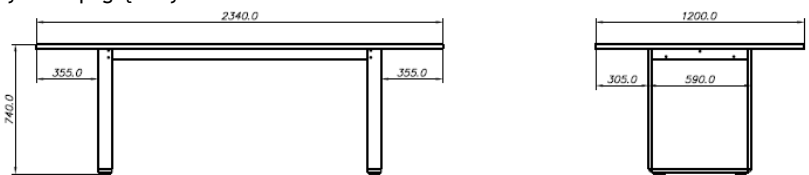
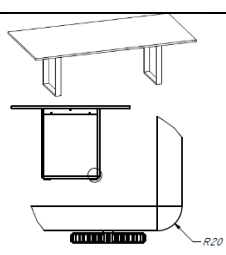

| | | | | |
|---|---------------------------------------|--|---|----|
| 6 | <u>Krzesło konferencyjne typ 3</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymagane wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerokość siedziska: 44,5 cm Szerokość oparcia: 41,5 cm Głębokość siedziska: 39 cm Wysokość siedziska: 45 cm Wysokość oparcia: 34 cm Wysokość: krzesła 80 cm Szerokość: krzesła 54 cm Głębokość: krzesła 51 cm <p>Krzesło musi mieć funkcję sztaplowania: min. 20 sztuk. Kubekowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu o geometrycznym prostym kształcie w kolorze zielonym. W oparciu otwór, bez ostrych krawędzi służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Tworzywo sztuczne z którego wykonane jest oparcie i siedzisko z przodu ma uniemożliwić osobie siedzącej ślizganie się na powierzchni krzesła. Boczne elementy kubetka gładkie. Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 19 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9006. Stelaż o kształcie odwróconej litery V. Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie kopytka.. Stelaż mocowany wyłącznie pod siedziskiem. Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004, PN-EN 1022 i PN-EN 1728 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.</p> |  | 20 |
| 7 | <u>Krzesło konferencyjne typ 4</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wysokość krzesła: 86 cm Wysokość siedziska: 48 cm Wysokość oparcia: 41 cm od poziomu siedziska Szerokość: 58 cm Głębokość: 53 cm <p>Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła. Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym Ø 11 mm, malowanego w technologii proszkowej na kolor RAL 9006. Siedzisko krzesła wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, w dolnej części wykonane plastikową maskownicą osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł. Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu w kolorze czarnym. Wymagany certyfikat zgodności z normą PN-EN 13761:2004.</p> |  | 10 |
| 8 | <u>Kanapa jednoosobowa z oparciem</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> Szerokość: 69 cm Głębokość: 69 cm Wysokość: 74 cm Wysokość siedziska: 45 cm Obciążenie: min. 150 kg <p>Kanapa powinna mieć samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów. Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm. Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 20 cm. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38. Stelaż wykonany z pełnoprofilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płoży, malowanych proszkowo na kolor RAL 9006. Dwie płoży montowane pod bokami kanapy. Stelaż o wysokości 12 cm. Płoży wyposażone w ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę. Od spodu kanapy chowane łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap. Kanapa tapicerowana materiałem</p> |  | 9 |


| | | | | |
|----|---|--|--|----|
| | | <p>powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność (PN-EN 1021:1, PN-EN 1021:2) • Odporność na światło minimum 7 wg PN-EN ISO 105-B02 • Gramatura 685 g/m² • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester • Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek, krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza <p>Kolor tapicerki: ciemnoszary. Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022, PN-EN 1728, PN-EN 12520:2010, PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.</p> | | |
| 9 | <u>Kanapa jednoosobowa bez oparcia</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość: 69 cm • Głębokość: 69 cm • Wysokość siedziska: 45 cm • Obciążenie: min. 150 kg <p>Kanapa powinna mieć samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów. Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm. Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów siedziska zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Stelaż wykonany z pełnoprofilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płózy malowanej proszkowo na kolor RAL 9006. Dwie płozy montowane pod bokami kanapy. Stelaż o wysokości 12 cm. Płozy wyposażone w ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę. Kolor tapicerki: czarny. Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022, PN-EN 1728, PN-EN 12520:2010, PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.</p> |  | 10 |
| 10 | <u>Kanapa dwuosobowa z oparciem</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość: 132 cm • Wysokość: 74 cm • Wysokość siedziska: 45 cm • Dwa boki o długości: 105 cm • Dwa boki o długości: 60 cm • Jeden bok o długości: 45 cm • Obciążenie: min. 200 kg <p>Kanapa powinna posiadać samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk. Kanapa o geometrycznym kształcie graniastopuła pięciokątnego.. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm. Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywane z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Oparcie ma mieć kształt nieregularnego czworokąta, z jednym bokiem znacznie głębszym. Oparcie w przekroju o kształcie trapezu zwężającego się ku górze. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38. Stelaż wykonany z rury 25 x 2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy 75 mm, malowany proszkowo na kolor RAL 9006. Nogi talerzowe niewychodzące poza obrys siedziska, umożliwiające bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi talerzowe znajdujące się w każdym z pięciu narożników kanapy. Nogi posiadające stopki filcowe na twarde podłoże. Kanapa tapicerowana materiałem powlekany z</p> |  | 7 |


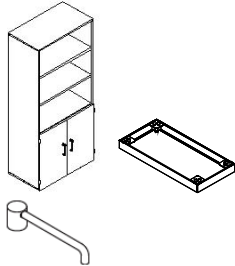
| | | | | |
|----|--------------------------------------|--|---|----|
| | | <p>wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekane go o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność (PN-EN 1021:1, PN-EN 1021:2) • Odporność na światło minimum 7 wg PN-EN ISO 105-B02 • Gramatura 685 g/m² • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester • Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek, krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybicza <p>Kolor tapicerki: ciemnoszary.</p> <p>Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022, PN-EN 1728, PN-EN 12520:2010, PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.</p> | | |
| 11 | <u>Kanapa dwuosobowa bez oparcia</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość: 97 cm • Wysokość: 45 cm • Pięć boków o długości: 60 cm • Jeden bok o długości: 45 cm • Obciążenie: min. 200 kg <p>Kanapa powinna mieć samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk. Kanapa o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm. Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Stelaż wykonany rury 25 x 2 mm zakończony talerzową nogą o średnicy 75 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9006. Nogi talerzowe niewychodzące poza obrys siedziska, umożliwiające bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi talerzowe znajdujące się w każdym z pięciu narożników kanapy. Nogi posiadające stopki filcowe na twarde podłoże. Kanapa tapicerowana materiałem powlekany m z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekane go o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a wg PN-EN ISO 12947-2 • Trudnopalność (PN-EN 1021:1, PN-EN 1021:2) • Odporność na światło minimum 7 wg PN-EN ISO 105-B02 • Gramatura 685 g/m² • Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester • Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi • Duża odporność na różnice temperatury • Odporność na urynek, krew i pot • Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwwgrzybicza <p>Kolor tapicerki: czarny. Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022, PN-EN 1728, PN-EN 12520:2010, PN-EN 15373:2010 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.</p> |  | 16 |

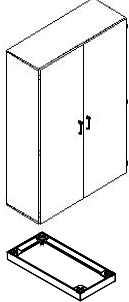
| | | | | |
|----|-----------------------|--|---|----|
| 12 | Lampka biurkowa typ 1 | <p>Tolerancja dla wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> średnica podstawy: 17 cm głębokość: 45 cm wysokość: 37 cm wysokość max po rozłożeniu: 73 cm długość max po złożeniu: 69 cm <p>Lampka w kolorze aluminium, wykonana z matowego aluminium anodowanego. Moc lampki 11W, zasilanie 230V/12V, pracująca na źródło światła typu LED. Lampka wyposażona w wyłącznik umiejscowiony na kablu zasilającym. Konstrukcja lampki w formie „System of spring balancing” tj. naciągu sprężynowego umożliwiającego ustawienie lampki w dowolnej pozycji. Strumień światła skierowany do dołu. Klosz musi stanowić odlew wykonany z matowego aluminium. Stopień IP = IP20. Do lampki należy dołączyć w komplecie źródło światła typu LED, pobór mocy 9,6W, strumień świetlny 350 lm, temp. barwowa światła 3000K (barwa ciepła), klasa energetyczna A. Możliwości zmiany natężenia światła. Podstawa lampki zapewniająca stabilność lampki, nierysująca blatów.</p> |  | 17 |
| 13 | Lampa biurkowa typ 2 | <p>Wymiary oprawy: długość od 30 do 40cm, szerokość od 10 do 15cm, wysokość od 5 do 10cm</p> <p>Wysokość max całej lampy:</p> <p>Dane techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> wysięg ramienia wysokość min. 100cm typ świetłówki: 2G11/ 24W lub równoważna moc świetłówki: 24W rodzaj świetłówki: dzienne Ra 95 kabel zasilający długość min. 150 max 250cm <p>Lampa biurkowa na ruchomym ramieniu zakończonym z jednej strony oprawą a z drugiej imadłem montażowym do blatów. Konstrukcja oprawy oraz ruchomego ramienia metalowa. Ruchome ramie musi zapewniać regulację położenia oprawy w dowolnym kierunku, tj. możliwość obrotu 360° w poziomie i min. 105° w pionie. Oprawa przystosowana i wyposażona w świetłóvkę o temperaturze barwy światła 5400K, światłości zbliżonej do żarówek o mocy 150W. Włącznik lampy musi być zlokalizowany w miejscu pozwalającym na łatwe, bezproblemowe włączenie.</p> | | 4 |
| 14 | Lampa stojąca | <p>Tolerancja dla wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> średnica podstawy: 23 cm wysokość: 109 cm wysokość max po rozłożeniu: 172 cm długość max po złożeniu: 69 cm <p>Lampa w kolorze aluminium, wykonana z matowego aluminium anodowanego. Moc lampy 8 - 9W, zasilanie 230V/12V, pracująca na źródło światła typu LED. Lampa wyposażona w wyłącznik umiejscowiony na kablu zasilającym. Konstrukcja lampki w formie „System of spring balancing” tj. naciągu sprężynowego umożliwiającego ustawienie lampy w dowolnej pozycji. Strumień światła skierowany do dołu. Klosz musi stanowić odlew wykonany z matowego aluminium. Stopień IP = IP20. Do lamp należy dołączyć w komplecie źródło światła typu LED, pobór mocy 8W, strumień świetlny 400 lm, temp. barwowa światła 3000K (barwa ciepła), klasa energetyczna A. Podstawa lampy zapewniająca jej stabilność, nierysująca powierzchni podłogi.</p> |  | 3 |
| 15 | Lustro | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> szerokość: 40 cm długość: 70 cm grubość tafli lustra: 3 mm <p>Lustro ściennie z mocowaniami do wieszania w pionie i poziomie. W komplecie wkręty (śruby) do mocowania w ścianie. Tafla lustra zabezpieczona poprzez naklejenie jej na płytę laminowaną o grubości min 15 max 20 mm. Lustro bez ramy. Ostre krawędzie wygładzone. Montaż realizowany w ramach dostawy.</p> |  | 12 |

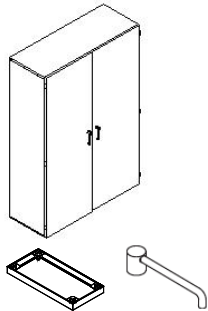

| | | | | |
|----|--------------|---|---|----|
| 16 | Stolik typ 1 | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 100 cm • długość: 100 cm • wysokość: 74 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat stołu należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 60 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż należy mocować węższą krawędzią w stronę blatu. Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Nogi przystające poza obrys blatu i przystające do krawędzi należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nogi należy zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (wg. rysunku). Układ nóg nieregularny. Nogę od spodu należy wyposażić w głowicę ze stopką poziomującą o zakresie regulacji min 10 mm. Głowicę metalową dopasowaną do wymiarów wewnętrznych profilu i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.</p> |  | 8 |
| 17 | Stolik typ 2 | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • długość: 80 cm • wysokość: 74 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat stołu należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 60 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż należy mocować węższą krawędzią w stronę blatu. Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Nogi przystające poza obrys blatu i przystające do krawędzi (zgodnie z rysunkiem) wykonać z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nogi zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża. Układ nóg nieregularny. Nogę od spodu wyposażić w głowicę z stopką poziomującą o zakresie regulacji min 10 mm. Głowicę metalową dopasowaną do wymiarów wewnętrznych profilu i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.</p> |  | 14 |
| 18 | Stolik typ 3 | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 50 cm • długość: 50 cm • wysokość: 50 cm <p>Błat stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Błat składający się z części nośnej oraz podblatu o grubości min 18 mm. Podblat cofnięty w stosunku do krawędzi płyty nośnej i wpuszczony pomiędzy stelaż tworząc efekt pocienienia blatu. Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 20 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Nogi w formie płóz przystające poza obrys blatu i przystające do krawędzi blatu wykonać z płaskownika stalowego o przekroju 60x6mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź</p> |  | 5 |

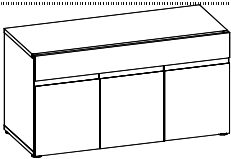
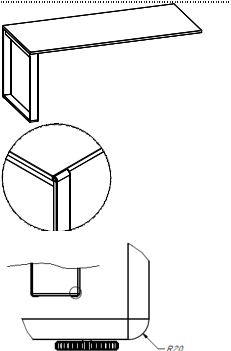
| | | | | |
|----|-----------------------------|--|--|---|
| | | nogi zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża. Układ nóg nieregularny. Podstawę stelaża należy zabezpieczyć podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. | | |
| 19 | <u>Stolik typ 4</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 120 cm • długość: 234 cm • wysokość: 74 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż ma być mocowany węższą krawędzią w stronę blatu. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednia w płytę blatu. Nogi w formie płóz należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Płozy cofnięte w głąb blatu (rozstaw wg. rysunku). Na jednej z krawędzi blatu głównego wygrawerowana miarka z podziałką co 1 cm oraz oznaczeniem liczbowym co 10 cm. Narożniki łączące część pionową stelaża z dolną poziomą zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża wg. rysunku (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto). Płozę wyposażać w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Kształt oraz formę i wymiary stelaża przedstawiono na rysunku.</p> <p>Rysunek poglądowy:</p>  |  | 2 |
| 20 | <u>Stół składany</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość po rozłożeniu blatu: min 100 max 150 cm • długość po rozłożeniu blatu: min 200 max 250 cm • wysokość: 74 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat stołu rozkładany, ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż ma być mocowany węższą krawędzią w stronę blatu. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednia w płytę blatu. Nogi w formie płóz należy wykonać z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Narożniki łączące część pionową stelaża z dolną poziomą zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto). Płozę należy wyposażać w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Na jednej z krawędzi blatu głównego wygrawerowana miarka z podziałką</p> |  | 6 |

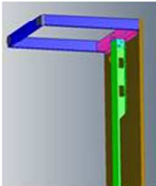
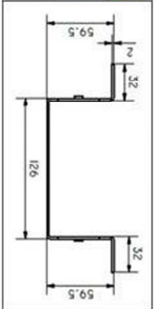
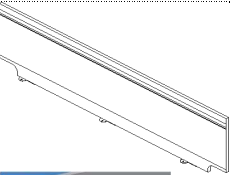


| | | | | |
|----|--------------------|--|---|---|
| | | co 1 cm oraz oznaczeniem liczbowym co 10 cm. Kształt oraz formę stołu należy zachować taką samą jak dla poz. 19: Stolik typ 4. | | |
| 21 | Stół konferencyjny | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 110 cm • głębokość: 69 cm • głębokość stelaża: 66 cm • wysokość z blatem w pozycji poziomej: 74 cm • wysokość z blatem w pozycji pionowej: 105 cm <p>Stół powinien posiadać stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali malowanej proszkowo na kolor RAL 9006, składający się z zespalanych ze sobą elementów: dwie nogi o przekroju 50 x 30 mm (stopy profil 40 x 20 mm) i stelaż trawersowy wykonany z profilu 40 x 40 mm. Nogi o kształcie odwróconej litery T. Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu. Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształtownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur). Poziome dolne elementy nóg spawane do belki w taki sposób, aby podczas składania stelaży kolejnych stołów tworzyły linie prostą (nie dopuszcza się, aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo). Spawy wykonane w estetyczny i niewidoczny sposób. Nogi zakończone kółkami o średnicy 55 mm w tym dwa kółka z nożnym hamulcem. Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem. Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania. Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu. Ze względów bezpieczeństwa odblokowania mechanizmu wymaga pociągnięcie obu uchwytów jednocześnie. Błat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów na stałe zamocowanych pod blatami.</p> |  | 8 |




| | | | | |
|----|-------------------------------------|--|--|----|
| 22 | Stół specjalistyczny | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 139 cm • głębokość: 69 cm • głębokość stelaża: 66 cm • wysokość z blatem w pozycji poziomej: 74 cm • wysokość z blatem w pozycji pionowej: 105 cm <p>Stół powinien posiadać stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali malowanej proszkowo na kolor RAL 9006, składający się z zespalanych ze sobą elementów: dwie nogi o przekroju 50 x 30 mm (stopy profil 40 x 20 mm) i stelaż trawersowy wykonany z profilu 40 x 40 mm. Nogi o kształcie odwróconej litery T. Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu. Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształtownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur). Poziome dolne elementy nóg spawane do belki w taki sposób, aby podczas składania stelaży kolejnych stołów tworzyły linie prostą (nie dopuszcza się, aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo). Spawy wykonane w estetyczny i niewidoczny sposób. Nogi zakończone kółkami o średnicy 55 mm w tym dwa kółka z nożnym hamulcem. Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem. Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania. Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu. Ze względów bezpieczeństwa odblokowania mechanizmu wymaga pociągnięcie obu uchwytów jednocześnie. Błat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów na stałe zamocowanych pod blatami.</p> |  | 6 |
| 23 | <u>Regał półkowy otwarty</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • głębokość: 46 cm • wysokość: 178 cm + cokół 7 cm <p>Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007 i PN-F-06001-1:1994 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą na terenie Unii Europejskiej posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Korpus regału należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieńiec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty przykrywające tylko dwie dolne przestrzenie segregatorowe, pozostała część otwarta. Drzwi należy wyposażić w zawiasy obrotowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem patentowym z wymienną wkładką wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, umożliwiającego na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem. Regał wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25 mm. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości regału co +/-32 mm (nie dotyczy półek stałych). Regał posadowiony na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min.</p> |  | 24 |





| | | | | |
|----|---|---|--|----|
| | | 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok. 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. | | |
| 24 | <u>Szafa aktowa typ 1</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 100 cm • głębokość: 46 cm • wysokość: 143 cm + cokół 7 cm <p>Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007 i PN-F-06001-1:1994 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą na terenie Unii Europejskiej posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Korpus szafy należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty przykrywające tylko trzy dolne przestrzenie segregatorowe, pozostała część otwarta. Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem. Jedną półkę na wysokości górnej krawędzi frontu z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm. Pozostałe 2 półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/- 32 mm (nie dotyczy półek stałych). Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok. 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.</p> |  | 6 |
| 25 | <u>Szafa ubraniowa na ubrania wierzchnie</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • głębokość: 60 cm • wysokość: 178 cm + cokół 7 cm <p>Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007 i PN-F-06001-1:1994 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą na terenie Unii Europejskiej posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Korpus szafy należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi należy wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem. Górną przestrzeń szafy należy wyposażić w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty</p> |  | 12 |




| | | | | |
|----|---|---|--|----|
| | | wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą. Szafę posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. | | |
| 26 | Szafa aktowa typ 2 | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • głębokość: 60 cm • wysokość: 178 cm + cokół 7 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Korpus szafy należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi należy wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baswilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128 mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem. Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25 mm. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/- 32 mm (nie dotyczy półek stałych). Szafę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok. 7 cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.</p> |  | 7 |
| 27 | Biurka w kształcie litery L bez tylnej maskownicy wraz z kontenerami szufladowymi i półkowymi na kółkach | <p>Biurka składają się z następujących elementów</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Kontener mobilny</i> Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 44 cm • głębokość: 80 cm • wysokość: 61 cm <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Konstrukcja kontenera - wieńcowa. Korpus kontenera należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściany boczne, tylne, fronty oraz przegrody o grubości 18mm. Wieńce o grubości 25 mm. Szuflady muszą posiadać boki metalowe oraz zamontowany system cichego domykania szuflad. Regulatory na bokach szuflad mają umożliwiać łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera. Funkcję uchwyty frontu szuflady ma pełnić listwa metalowa mocowana do korpusu i cofnięta w stosunku do pionowych krawędzi frontów szuflad. Na wieńcach górnych kontenerów mają być zamontowane relingowe uchwyty z aluminium anodowanego umożliwiające przemieszczanie mebli. Wszystkie meble mobilne muszą być wyposażone w kółka o średnicy 80 mm. Dwa kółka mają posiadać blokady obrotu. Nośność kółka min. 70 kg.</p> |  | 21 |


| | | | |
|--|---|--|----|
| | <p>2. <i>Szafka podbiurkowa</i> Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 120 cm • głębokość: 50 cm • wysokość: 65 cm <p>Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 oraz PN-EN 14074:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą na terenie Unii Europejskiej posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieńiec górny oraz dolny należy wykonać z płyty o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy płytowe należy wykonać z płyty o grubości min. 18 mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. W górnej części szafkę należy wyposażać w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części szuflady (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy zamontować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem szuflady. Front szuflady należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Dno szuflady należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 16 mm obustronnie melaminowanej na U 112PE. Pod szufladą należy zastosować trzy fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Górną krawędź drzwi należy wyposażać w listwę pochwytową wykonaną z anodowanego aluminium. Fronty należy wyposażać w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Szafka ma być posadowiona na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.</p> |  | 21 |
| | <p>3. <i>Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie z blendą</i> Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • długość: 180 cm • wysokość: 74 cm <p>Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973). Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie płóz ma zostać wykonany z profilu stalowego o przekroju 80 x 20 mm i pomalowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka ma być przystający poza obrys blatu i przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża należy zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi musi znajdować się poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 2 mm. Poziomy kanał kablowy ma spełniać funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 120 x 55 h (mm). Kanał kablowy musi być połączony z płozą za pomocą nakrętek, pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozą ma być wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min. 10 mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe</p> |  | 21 |

| | | | |
|--|---|--|----|
| | <p>w blacie) pozwalający na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. Montaż do wieńca górnego kontenera lub szafki za pomocą dwóch śrub w miejscu.</p> |   | |
| | <p>4. Ścianka działowa dwustronna Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • długość: 180 cm • wysokość: 44 cm <p>Ściankę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PCV zaokrąglone na krawędzi. Ścianka wystająca ponad powierzchnię blatu o 35 cm. Ściankę obustronnie wyposażać w panel tapicerowany oraz listwę funkcjonalną. Panel tapicerowany demontowalny, na pełną szerokość ścianki i wysokości ok 28 cm należy montować na wysokości od górnej płaszczyzny blatu wzwyż. Panel tapicerowany należy wykonać z płyty MDF gr. min 6 mm w klasie higieniczności E1, płytę należy jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany tkaniną w kolorze Pistacjowym Runner 68056 o strukturze kratkowatej z parametrami: skład - poliester - 100%, ciężar 319 g/m² (+/- 10%), odporność na ścieranie: 70 000 cykli Martindale, odporność na światło 5 (zgodnie z normą: PN_EN ISO 105 - B02:1999); trudno zapalność zgodna z normą PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2. Nad panelem tapicerowanym należy montować listwę funkcjonalną o wysokości 3 cm z aluminium anodowanego, umożliwiającą zawieszenie organizatorów stanowiska pracy na zasadzie zaczepowej (kształt listwy wg. rysunku). Ścianka posadowiona na ramie oraz mocowana do biurka za pomocą metalowych kątowników malowanych proszkowo w kolorze stelaża biurek. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.</p> |   <p>Przykładowa tapicerka</p>  | 21 |

| | | | | |
|----|--|---|---|----|
| 28 | Ścianka mobilna | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • grubość samej ścianki: 5 cm • szerokość rozstawu stelaża z kółkami: 48,2 cm • wysokość: 184,2 cm <p>Mobilna ścianka, lekka, łatwa w przestawianiu, na kółkach z hamulcami. Kółka zabezpieczone przed rysowaniem powierzchni podłogi. Ściankę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PCV zaokrąglone na krawędzi. Ściankę obustronnie wyposażyć w panel tapicerowany. Panel tapicerowany wykonać z płyty MDF gr. Min. 6 mm w klasie higieniczności E1, płytę należy jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany należy okleić tkaniną w kolorze Pistacjowym o strukturze kratkowatej z parametrami: skład - poliestr - 100%, ciężar 319 g/m² (+/- 10%), odporność na ścieranie: 70 000 cykli Martindale, odporność na światło 5 (zgodnie z normą: PN-EN ISO 105 - B02:1999); trudno zapalność zgodna z normą PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2. Ścianka posadowiona na stelażu wspartym na 4 kółkach zapewniających stabilność ścianki. Stelaż malowany proszkowo w kolorze grafit. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.</p> |  | 5 |
| 29 | Wieszaki specjalistyczne na zabytkowe ubrania | <p>WIESZAK TYP 1</p> <p>Wymiary:</p> <p>Długość: 46 cm</p> <p>Szerokość: wieszak musi mieć poszerzone ramiona o min. 50 max 55 mm.</p> <p>Wieszak przeznaczony na garnitury, marynarki, płaszcze, kurtki czy garsonki, szaty liturgiczne, ornaty itp. Wieszak wykonany z drewna bukowego, lakierowany, odpowiednio dopasowany aby zapobiegać gnieniu się ubrań. Wieszak flokowany lub z nakładką zapobiegającą zsuwaniu się ubrań z ramion wieszaka</p> |  | 30 |
| | | <p>WIESZAK TYP 2</p> <p>Wymiary:</p> <p>Długość: 47 cm</p> <p>Wieszak wykonany z plastiku w formie rurki typu „banan”, uchwyt do wieszania metalowy. Ramiona wieszaka perforowane w celu zapobiegania zsuwania się odzieży.</p> |  | 30 |
| 30 | Meble, wieszaki - wyposażenie szatni | <p>W ramach zamówienia należy wykonać projekt oraz zrealizować na jego podstawie zabudowę wraz montażem i wyposażeniem bezobsługowych szatni w dwóch budynkach Zamawiającego (dawnej łaźni i dawnej stolarni). W załączeniu rzuty przestrzeni obu szatni (Załącznik nr 2A.1 i 2A.2 do niniejszego OPZ).</p> <p>Szatnię należy dostosować do wielkości, kształtu oraz aranżacji pomieszczenia, przy założeniach:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) w budynku łaźni: <ul style="list-style-type: none"> • szatnia dla 200 osób z możliwością obsługi przy jednorazowych i sporadycznych wydarzeniach do 500 osób • wyposażona w wieszaki na odzież, stojaki na parasole (dla 50 szt. parasoli), indywidualne szafki na torby, laptopy, torebki, kurtki zamykane na kluczyk lub inny system np. czytnik RFID, ilość szafek: 50 szt. 2) w budynku stolarni: <ul style="list-style-type: none"> • szatnia dla 80 osób • wyposażona w wieszaki na odzież, w tym wieszaki dla dzieci, stojaki na parasole (dla 40 szt. parasoli), indywidualne szafki na torby, laptopy, torebki, kurtki zamykane na kluczyk lub inny system np. czytnik RFID, ilość szafek: 40 szt. <p>W przypadku planowanej przez Wykonawcę szatni z zabudową meblową, Zamawiający wskazuje:</p> <p>Korpusy mebli mają być wykonane z płyty melaminowanej o grubości 25 mm w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Ewentualne fronty wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M, zawieszane na zawiasach puszkowych zapewniającymi otwieranie o kącie nie mniejszym niż 100° - 110° oraz cichy „domyk”. Fronty powinny być nakładane na krawędź szafki/korpusu, a otwierane za pomocą listwy krawędziowej - w przypadku górnych szafek</p> | | 2 |

| | | | | |
|----|---|---|--|-----|
| | | zamocowanej na dole frontów, a w przypadku dolnych szafek na górze frontów. Ewentualne dolne szafki przykryte blatem o grubości 35-40 mm odpornym na ścieranie, wilgoć, oraz umieszczone na cokole. Zamawiający zastrzega, że Wykonawca musi uzgodnić z Zamawiającym projekt szatni oraz ma uwzględnić poprawki i uwagi Zamawiającego. Tylko projekt, który uzyskał pełną akceptację Zamawiającego będzie realizowany przez Wykonawcę. | | |
| 31 | <u>Puf/siedzisko</u> | Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> • średnia: 47 cm • wysokość: 15 cm Pufy dziecięce wykonane z ekoskóry, wypełnione maksymalnie granulatem styropianowym. Pojemność jednej puffy 200l granulatu. Pufy mają być stabilne a zarazem lekkie, aby dzieci mogły je przenosić. Pufy będą wykorzystywane do zajęć z dziećmi i młodzieżą. Ekoskóra musi posiadać atest PZH. Kolor puf zostanie wskazany przez Zamawiającego przed realizacją Zamówienia. |  | 8 |
| 32 | <u>Stolik typ 5</u> | Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> • szerokość blatu: 80 cm • długość blatu: 80 cm • wysokość stolika: wysokość regulowana od 40 do 58 cm Stolik kwadratowy do zajęć z dziećmi. Błaty stołów wykonane z płyty o grubości 18 mm. Obrzeża wykończone materiałem o grubości co najmniej 2 mm aby zapewnić komfort (brak otarć) pracy dzieci. Wysokość stolika musi być regulowana aby móc dostosować na bieżąco wysokość blatu do wzrostu dziecka. System blokowania wysokości musi mieć możliwość bezpiecznego i stabilnego zablokowania, oraz musi być łatwy tj. każdy użytkownik stolika jest w stanie dokonać regulacji (podnieść lub obniżyć stolik) wysokości. Dopuszczalne rozwiązania to m.in.: dokrętki, zapadki, blokady. |  | 6 |
| 33 | <u>Podstawa pod umywalkę dla małych dzieci</u> | Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość podstawy: 30 cm, • Długość podstawy: 42 cm • Wysokość: 14 cm Podstawa wykonana z w całości z plastiku dzięki czemu jest lekka i możliwa do przenoszenia przez dzieci. Płyta wierzchnia (miejsca podparcia człowieka) zabezpieczona materiałem antypoślizgowym. Krawędzie na których podstawa stoi zabezpieczone materiałem antypoślizgowym i nie rysującym podłogi, zapewniającym stabilność podstawki. Produkt musi posiadać atest PZH. Dopuszczalne obciążenie podstawki musi wynosić min. 60 max 100 kg. Kolor podstawki zostanie podany przed realizacją zamówienia. |  | 8 |
| 34 | <u>Krzesełko składane typ 1</u> | Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10% Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość: 77,5 cm, • Szerokość: 49 cm • Głębokość: 50 cm • Wysokość siedziska: 45 cm • Wysokość po złożeniu: 86 cm • Szerokość po złożeniu: 95 cm • Głębokość po złożeniu: max 5 cm • Waga: max 6,5 kg Składane krzesło wykonane w lekkich materiałach w tym dopuszczalny również plastik, polipropylen, w celu łatwego przenoszenia. Krzesło musi być funkcjonalne, zajmować mało miejsca po złożeniu, musi również mieć możliwość sztaplowania. Krzesło będzie wykorzystywane wewnątrz budynków jak i na terenie zewnętrznym, dlatego kolory nie mogą ulegać odbarwieniu. Krzesło musi posiadać atesty higieniczności i dopuszczenia do użytkowania. Kolor- ciemny grafit/czarny lub zbliżony. Dopuszczalne obciążenie musi wynosić min. 150 kg. |  | 550 |

| | | | | |
|----|---|--|--|----|
| 35 | <u>Krzesła składane typ 2</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość: 81 cm, • Szerokość: 46 cm • Głębokość: 46 cm • Waga: max 7 kg <p>Krzesło będzie wykorzystywane do pracy z dziećmi i do strefy edukacyjnej wystawy. Musi być składane w sposób zapobiegający składaniu krzesła podczas siedzenia na nim. Stelaż krzesła musi zapewniać jego stabilność, musi być wykonany z rur stalowych okrągłych fi 20, malowanych proszkowo. Oparcie wraz z siedziskiem musi być stabilne, sztywne, wykonane ze sklejki i tapicerowane materiałem posiadającym atesty trudnopalności oraz atesty higieniczności. Grubość sklejki min. 7 max 9 mm. Nogi krzesła zabezpieczone przed rysowanie podłogi. Wszelkie krawędzie stelaża, siedziska i oparcia wykończone w sposób bezpieczny uniemożliwiający otarcia, skaleczenia, zarysowania. Kolor tapicerki odcienie szarości, grafit, dokładny kolor zostanie podany przed realizacją zamówienia.</p> |  | 55 |
| 36 | <u>Krzeselko</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość siedziska: 31 cm • Przeznaczone dla dzieci o wzroście: od 108 do 121 cm • Waga: max 7 kg <p>Krzeselka muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 1729-1:2007. Wykonane muszą być z bezpiecznego tworzywa sztucznego, miękkiego i odpornego na mycie i ścieranie. Kolor podany zostanie na etapie realizacji. Profil oparcia i siedziska musi zapewniać prawidłową postawę dziecka podczas siedzenia. Krzeselko musi być wsparte na czterech nogach, zakończonych podkładką zapobiegającą rysowaniu podłóg. Wymiary krzeselka muszą być kompatybilne do wysokości stolika z poz. 34 niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia.</p> |  | 36 |
| 37 | <u>Toaletka teatralna z podświetleniem</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wysokość lustra: 78 cm, • Szerokość lustra: 66 cm • Wysokość całego stanowiska: 175 cm • Wysokość do górnej powierzchni blatu: 90 cm • Szerokość całego stanowiska wraz gniazdami elektrycznymi: 93 cm • Szerokość blatu: 90 cm • Szerokość robocza blatu: nie mniejsza niż 20 cm • Głębokość stanowiska: 37 cm <p>Toaletka teatralna z podświetleniem składająca się z szafki z minimum jedną szufladą pod blatem oraz lustro z podświetleniem żarówkami LED. Szafka pod lustrem musi być wsparta na nogach zakończonych materiałem nie rysującym podłogi. Toaletka może być mocowana do ściany lub może być wolnostojąca. Szuflada pod blatem musi posiadać system cichego samodomyku. Szuflada musi być na szerokość i głębokość blatu, wysokość szuflady to min. 7 max 10 cm. Lustro z wysokiej jakości szkła. Lustro zamontowane prostopadłe do blatu szafki w konstrukcji przytwierdzonej do szafki, zapewniającej stabilność i bezpieczne, niewidoczne prowadzenie instalacji elektrycznej do oświetlenia lustra. Wokół lustra oświetlenie z żarówek LED, gwint E27, min. 3W, ilość żarówek min. 12 szt., kolor świecenia: biały neutralny. Włącznik żarówek z jednego krótszego boku szafki. Gniazdo elektryczne zasilające oświetlenie lustra w drugim krótszym boku szafki. Toaletka dostarczona z kablem zasilającym. Całość musi być konstrukcją stabilną, bezpieczną, bez ostrych krawędzi.</p> |  | 1 |

| | | | | |
|----|--|--|---|--------------|
| 38 | <u>Ścianka kurtynowa</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 80 cm • grubość samej ścianki: 5 cm • szerokość rozstawu stelaża z kółkami: 48,2 cm • wysokość: 184,2 cm <p>Mobilna ścianka, lekka, łatwa w przestawianiu, na kółkach z hamulcami. Kółka zabezpieczone przed rysowaniem powierzchni podłogi. Ściankę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o gr. min 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PCV zaokrąglone na krawędzi.</p> <p>Ściankę należy obustronnie wyposażyć w panel tapicerowany. Panel tapicerowany należy wykonać z płyty MDF o gr. min 6 mm w klasie higieniczności E1, płytę należy jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany należy okleić tkaniną w kolorze Pistacjowym o strukturze kratkowej z parametrami: skład - poliester - 100%, ciężar 319 g/m² (+/- 10%), odporność na ścieranie: 70 000 cykli Martindale, odporność na światło 5 (zgodnie z normą: PN-EN ISO 105 - B02:1999); trudno zapalność zgodna z normą PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 Ścianka należy posadowić na stelażu wspartym na 4 kółkach zapewniających stabilność ścianki. Stelaż malowany proszkowo w kolorze grafit. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.</p> |  | 5 |
| 39 | <u>Meble do pomieszczenia socjalnego - Łazienka Główna</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary: wg rysunku - załączniki nr 2A-3 i 2A.4</p> <p>Zestaw szafek górnych i dolnych należy wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami nr 2A.3 i 2A.4.</p> <p>Korpusy oraz fronty muszą być wykonane z płyty laminowanej HPL o klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm w kolorze odpowiadającym przedziałowi kolorów we wzorniku NCS: S 2005 - G10Y do G50Y. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty w górnych szafkach muszą być zawieszone na zawiasach kątowych z uchwytem nożycowym zapewniającym otwieranie o kącie nie mniejszym niż 80°. Fronty w dolnych szafkach muszą posiadać specjalne profilowanie umożliwiające otwarcie (patrz rysunki 2A.3 i 2A.4), powinny być nakładane na krawędź szafki/korpusu. W przypadku górnych szafek dolna krawędź frontu musi być dłuższa niż dolny poziom szafki. Dolne szafki przykryte blatem roboczym o grubości 30-40 mm odpornym na ścieranie, wysoką temperaturę i wilgoć, oraz umieszczone na cokole. Kolor blatu taki sam jak korpusy i fronty. Wewnątrz szafek półki o grubości min. 18 mm w kolorze korpusu. Front szafki ze zlewozmywakiem ma być połączony z korpusem za pomocą 4 prowadnic umocowanych po obu stronach szafki: 2 szt. w górnej części i 2 szt. w dolnej części (patrz rysunki 2A.3 i 2A.4). Prowadnice muszą posiadać samoczynny wysuw oraz tłumienie zapewniające tzw. „cichy domek”. Cała zabudowa meblowa ma być osadzona na cokole o wysokości 10 cm. Wraz z meblami Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć zlewozmywak oraz baterię zlewozmywakową wraz ze wszelkimi niezbędnymi podłączeniami, syfonami, uszczelkami, itp.</p> <p>Lodówka oraz zmywarka do zabudowy zostanie dostarczona Wykonawcy przez Zamawiającego celem montażu ich w niniejszej zabudowie. Modele urządzeń do zabudowy: Lodówka: Bosch kul15a65 Zmywarka: Bosch SMV 46IX05E</p> <p>Do obowiązków Wykonawcy należy zamontowanie lodówki i zmywarki oraz podłączenie zmywarki do zasilania w wodę i do odpływu wody.</p> <p>Wykonawca po zawarciu umowy, ma obowiązek dokonać pomiarów pomieszczeń i miejsc docelowych dla mebli.</p> | | 1 komplet |
| 40 | <u>Meble kuchenne - Stolarnia</u> | <p>Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 10%</p> <p>Wymiary: wg rysunku - załącznik nr 2A-5</p> <p>Zestaw szafek górnych i dolnych należy wykonać zgodnie z załączonymi rysunkiem nr 2A.5 i 2A.4.</p> | | 1 komplet |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | <p>Korpusy oraz fronty muszą być wykonane z płyty laminowanej HPL o klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm w kolorze odpowiadającym przedziałowi kolorów we wzorniku NCS: S 2005 - G10Y do G50Y. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty w górnych szafkach muszą być zawieszone na zawiasach kątowych z uchwytem nożycowym zapewniającym otwieranie o kącie nie mniejszym niż 80°, dolna krawędź frontu musi być dłuższa niż dolny poziom szafki, dzięki czemu ma być zapewniony uchwyt otwierający front. Fronty w dolnych szafkach stanowią drzwiczki dla zmywarki oraz lodówki. Mają one posiadać w górnej części wyprofilowanie jak na rys. 2A.5 i 2A.4. umożliwiające otwarcie frontów. Dolne szafki przykryte blatem roboczym o grubości 30-40 mm odpornym na ścieranie, wysoką temperaturę i wilgoć, oraz umieszczone na cokole. Kolor blatu taki sam jak korpusy i fronty. Cała zabudowa meblowa ma być osadzona na cokole o wysokości 10 cm.</p> <p>Lodówka oraz zmywarka do zabudowy zostanie dostarczona Wykonawcy przez Zamawiającego celem montażu ich w niniejszej zabudowie. Modele urządzeń do zabudowy:</p> <p>Lodówka: Bosch kul15a65</p> <p>Zmywarka: Bosch SMV 46IX05E</p> <p>Do obowiązków Wykonawcy należy zamontowanie lodówki i zmywarki oraz podłączenie zmywarki do zasilania w wodę i do odpływu wody.</p> <p>Wykonawca po zawarciu umowy, ma obowiązek dokonać pomiarów pomieszczeń i miejsc docelowych dla mebli.</p> | | |
|--|--|---|--|--|

Załączniki:

Załącznik nr 2A.1 - Rzut szatni w budynku łaźni

Załącznik nr 2A.2 - Rzut szatni w budynku stołarni

Załącznik nr 2A.3 - Rysunek mebli do pomieszczenia socjalnego - Łaźnia Główna

Załącznik nr 2A.4 - Rysunek mebli do zabudowy - detal

Załącznik nr 2A.5 - Rysunek mebli kuchennych - Stołarnia